

Fortum Power and Heat naprawdę inwestuje!

Wskaźniki bezpieczeństwa i ochrony środowiska są integralną częścią procesu produkcji Elektrociepłowni Fortum Säteri. Naprzeciw takim potrzebom w elektrociepłowni wychodzi technologia VS.

Elektrownia Fortum Säteri w Finlandii produkuje energię elektryczną, parę procesową, wodę do potrzeb wewnętrznych oraz zasila technologię pobliskiej fabryki wiskozy w Säteri w potrzebne media. Fortum jest liderem wśród producentów energii w Skandynawii i basenie Morza Bałtyckiego. Jego głównymi produktami są energia elektryczna, ciepło, para, chłód, paliwa dla potrzeb zasilania transportu, oleje opałowe oraz inne powiązane z tym produkty dostarczane dla potrzeb przemysłowych komunalnych oraz gospodarstw domowych.

Firmę założono w 1941 roku w celu zaopatrywania fińskiego przemysłu tekstylnego w surowce. Säteri ma długie tradycje produkcji wiskozy.

Czyste, białe włókna wiskozy są naturalnym produktem przeróbki drewna. Włókno wiskozowe stosuje się w produkcji takich materiałów jak np. tkaniny i dzianiny. Te produkty wymagają ciągłych dostaw od stabilnego dostawcy wiskozy.

Dla elektrociepłowni, sprężarka VS320, która nie wymaga wielkiej i specjalistycznej obsługi, to dodatkowy argument dla poprawy własnej niezawodności.

„Kombinacja ceny, zalet i jakości produktów Gardner Denver pasowała najlepiej do naszych potrzeb. Nie potrzebowaliśmy sprężarki bezolejowej, bo VS320 została wyposażona w dodatkowy system filtracji i osuszania adsorpcyjnego regenerowanego pompą próżniową, spełniając nasze wymagania co do parametrów powietrza. Dodatkowo reaguje ona na stale zmieniające się zapotrzebowanie na powietrze oraz utrzymuje wymagany punkt rosy bez strat energii w osuszaczu” - ujawnia **Jouni Heikkinen**, Dyrektor Elektrociepłowni w Säteri.

Wzrost oszczędności

„W Elektrociepłowni koncentrujemy się na produkcji energii i tworzeniu rozwiązań umożliwiających oferowanie naszym klientom „wartości dodanej” do ich działalności”, mówi Heikkinen.

Elektrociepłownia Fortum Säteri ma moc 15 MW energii elektrycznej oraz 70 MW w parze procesowej. Sprężone powietrze jest tu stosowane do potrzeb ogólnych zakładu oraz do technologii produkcji ciepła, wody i pary. Sprężone powietrze jest szczególnie ważne w procesach wewnętrznego transportu pneumatycznego soli i wybielania produktów końcowych. Zapotrzebowanie na sprężone powietrze zmienia się na poszczególnych etapach produkcji. Łącznie elektrociepłownia dystrybuuje 65 GWh elektryczności, 450 GWh ciepła, a 6 GWh energii elektrycznej służy na potrzeby produkcji sprężonego powietrza (10% całkowicie produkowanej energii!).

Sprężarka z wydajnością regulowaną falownikiem firmy Gardner Denver typu VS320, dostarczona przez lokalnego dostawcę – firmę Tamrotor Kompessorit OY, pracuje w Säteri od sierpnia 2003. VS320 jest maszyną dopasowującą się do potrzeb realizowanych przez inne maszyny podstawowe. Zaspokaja rzeczywiste zapotrzebowanie poprzez bezstopniową zmianę prędkości obrotowej, utrzymując w ten sposób wymagane ciśnienie na dokładnie ustalonym poziomie podczas całego procesu produkcji.

„Po uruchomieniu tej maszyny zużycie energii spadło o 15%”, mówi **Pekka Harjunen**, Dyrektor Techniczny Elektrociepłowni Fortum Säteri.

Gładkie proporcjonalne sterowanie wydajnością nie tylko prowadzi do oszczędności energii, ale również obniża obciążenia mechaniczne. Per saldo, stałe i ciągle utrzymywane ciśnienie prowadzi do uzyskania wyrównania parametrów naszych produktów końcowych.



Pekka Harjunen, Fortum, Terho Myllyniemi, Tamrotor Kompessorit and Jukka Jussila, Gardner Denver.

